

А тепер все по черзі,
проілюструвавши фотознімками.



Фото 1. Профуговуємо дошку по обох пластиах до товщини 25 мм

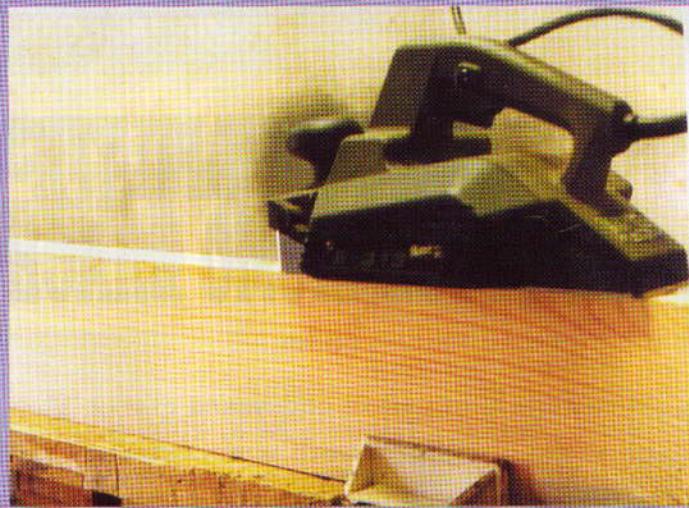


Фото 2. Профуговуємо торці дошок, стежачи за тим, щоб вони були під кутом 90° до площини дошки, що, працюючи ручним інструментом, у початківця не відразу виходить.



Фото 3. Розрізаємо дошки по ширині (якщо у вас дошка відповідного розміру, то необхідність в цій операції відпадає).

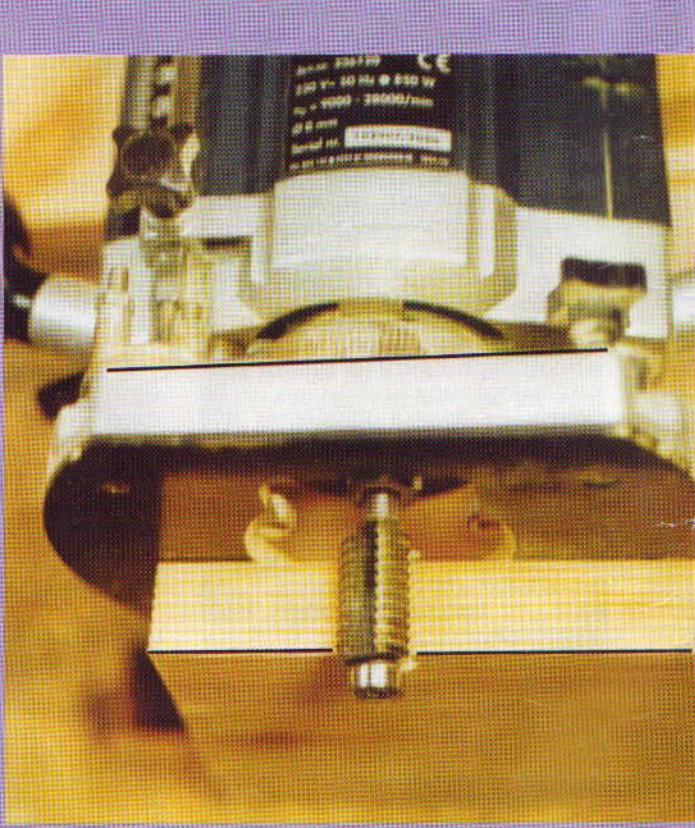


Фото 4. Ріжемо дошку по довжні.

Фото 5. Збираємо щити потрібної ширини (у даному випадку — висота корпусу або ширина дна вулика). Для цього фрезуємо торці дошок на мікрошип. Така фреза не входить до магазинного набору фрез, тому її треба купити окремо. Мікрошип утричі збільшує поверхню, яку склеють, а це дає міцне клеєве з'єднання дошок.

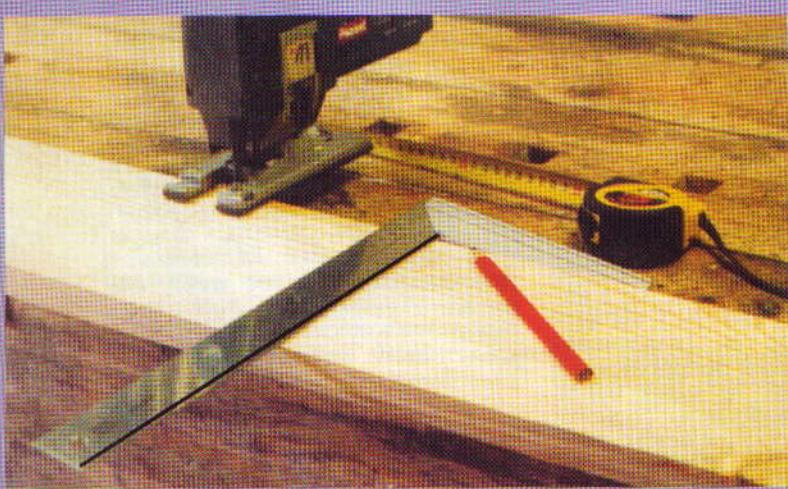


Фото 4. Ріжемо дошку по довжні.



Фото 6. Змащуємо фрезовані торці клеєм ПВА і стискуємо в утискувачах (їх можна придбати або виготовити з твердих порід деревини, наприклад дуба).

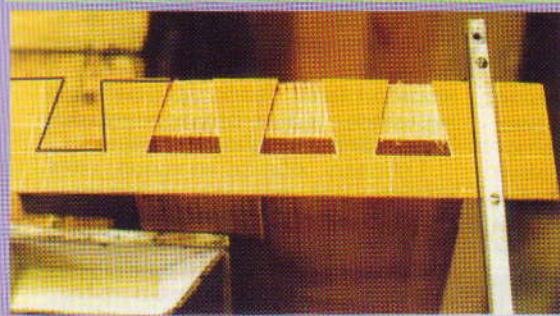


Фото 7. Через добу (після висихання клею) обрізуємо готовий щит до потрібних розмірів. Маючи розміри усіх деталей корпусу, розмічуємо шипи "хвіст ластівки". Можна робити і прямий шип, але він дає не настільки міцне з'єднання. Для розмітки края використовувати попередньо виготовлений шаблон — це зменшить витрати часу на розмітку і підвищить точність шипів (див.схему).

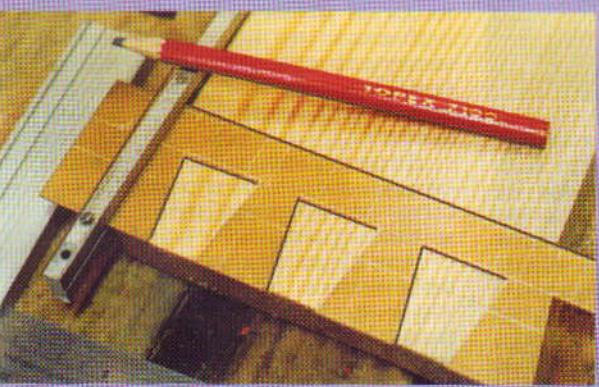
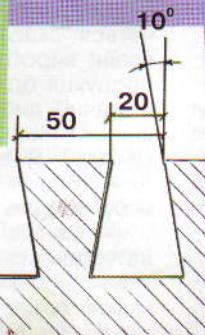
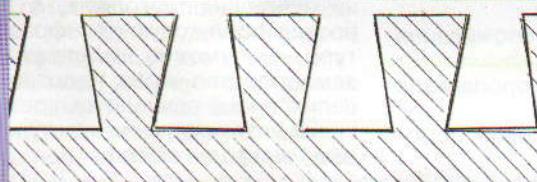


Фото 8. Після розмітки шипів і проушин частини, які будете видаляти, краще заштрихувати олівцем, щоб уникнути помилки під час видовбування пазів або проушин.

Схема. Ескіз шаблона в натуральну величину для розмітки з'єднання "хвіст ластівки". Докладніше про це з'єднання можна прочитати у номерах 8 і 9 журналу "Дім, сад, город" за 2004 рік. Шаблон розрахований на розмітку дошки товщиною до 40 мм.



(Далі буде)

В.П.ГОНЧАРУК,
с. П'ятигори,
Тетіївський р-н,
Київська обл.



Фото 9. Дрібно-зубною ножівкою або лобзиком з встановленою чистовою пилочкою робимо заризи по розміченій лінії збоку від неї по частині, яку видаляють.

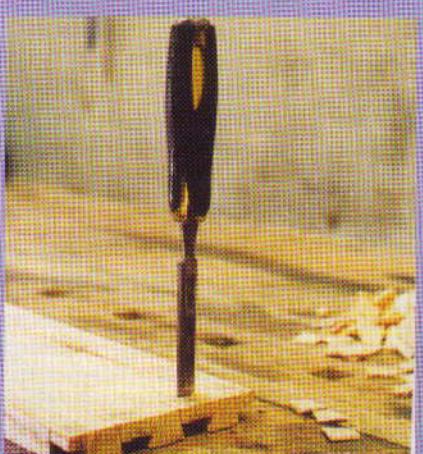


Фото 10. Стамескою видаляємо непотрібні частини спочатку з одного боку дошки до половини товщини.

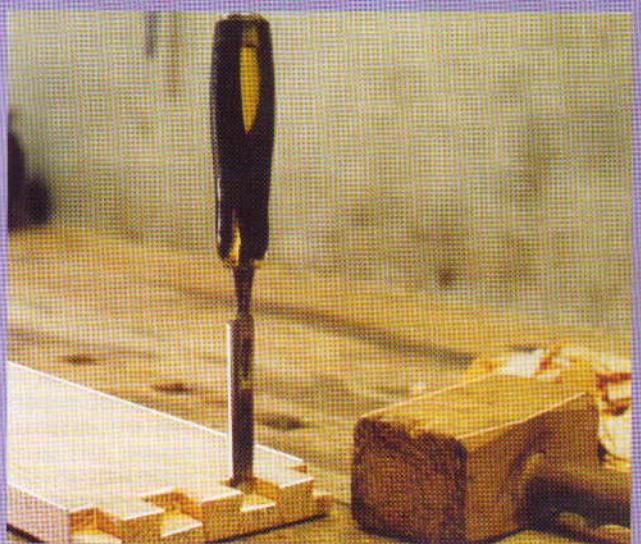


Фото 11. Потім з другого боку — щоб уникнути розколювання деревини.

ВУЛИК "КАРПАТИ" ВИГОТОВЛЯЄМО ВЛАСНОРУЧ

(Продовження, початок див. у № 12 "Пасіки" за 2005 р.)

Бджолина сім'я краще розвивається у вуликах вертикального типу, до того ж, медозбори в них буваютьвищими порівняно з лежаками. Тож, виготовляємо магазинну надставку згідно із фотознімками.

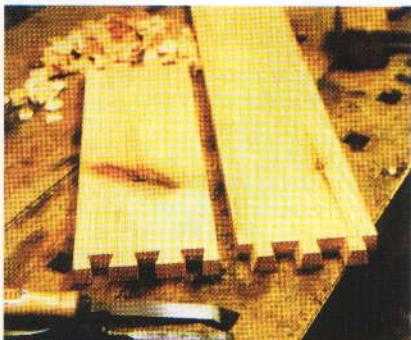


Фото 12. Зробивши усі деталі шипового з'єднання (на цьому фото деталі магазинної надставки), вибираємо чверті для рамок 10x20 мм або краще 10x17 мм – для зменшення міжкорпусного простору до 7 мм (за публікацією в журналі "Пасіка").

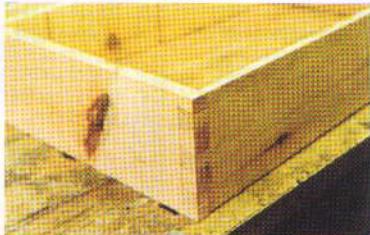


Фото 15. Потім насухо збираємо усі деталі разом, за необхідності усуваємо неточності стамескою або рашпилем до повного співпадання шипів з проушинами і склеюємо.



Фото 16. Розкроюємо лист ДВП за розмірами стінок.



Фото 17. За допомогою степлера або маленьких цвяхів кріпимо ДВП до корпусів. Під обшивку ДВП я додатково підкладав тонку харчову алюмінієву фольгу (щоб відбивалися інфрачервоні промені), що значно зменшить тепlopропускання стінок вулика. І це підтвердилося влітку, наприкінці липня 2005 р., за триvalої спеки в +38°C у затінку. Коли я протримав вулик на сонці у весь день, то бджоли, за моими спостереженнями, жодного разу не вентилювали його і не викучувалися з нього. Відтак це засвідчує про комфортну для них температуру всередині вулика.

Кутові стики листків ДВП проклеємо тканиною, просянкутою клеєм ПВА, що надає їм додаткової міцності, а обшивці – герметичності.

Аналогічно робимо дно з підрамковим простором 4 см і льотковими отворами висотою 2 см, трохи зміщеними до центру вулика, – щоб під час зимівлі двох сімей клуби бджіл формувалися біля перегородки для взаємного їх обігріву через тонку перегородку.

Піддашник роблять із шістьма вентиляційними отворами діаметром 20 мм з кожного боку (іхня площа повинна бути трохи меншою від площини стельової вентиляційної сітки).



Фото 13. Різати можна за допомогою рубанка із спеціальним пристосуванням, що входить до комплекту рубанка.



Фото 14. Або за допомогою фрезера, на що піде трохи більше часу, але буде акуратніше і точніше за розмірами. А також фрезеруємо пази глибиною 5 мл під перегородки товщиною 10-12 мм.



Фото 18. Потім фарбуємо вулик за допомогою пульверізатора, щітки або валика, який дає трохи гіршу якість лакофарбного покриття. Але перед тим треба набити рейки шириною 2 см для перекривання стиків корпусів, що надасть вулику додаткової герметичності, а також прикріпити гачки защіпок – для надійнішої фіксації деталей вулика, що особливо важливо під час кочівлі.

ДО ВІДОМА ПАСІЧНИКІВ ІВАНО-ФРАНКІВСЬКОЇ ОБЛАСТІ

Державне виробниче підприємство "СКІФ" Кіївської міської державної адміністрації з 1 листопада 2005 р. відкрило своє представництво у м. Івано-Франківську.

У представництві ви можете придбати ветпрепарати для лікування бджіл, бджолоінвентар, бджолопродукти.

Запрошуємо відвідати
наше Представництво.

Телефони Представництва:
8-066-746-85-90; 8-097-626-20-39.

Фото 19. Дах вулика також виготовляємо власноруч. Щоб зменшити вартість вулика і витрати деревини, беремо два листки ДВП, між якими вставляємо листок пінопласти товщиною 2 см, що також запобігає перегріву вулика влітку і зменшує втрати тепла взимку. Зверху кріпимо гофрований листок жесті, який створює додатковий повітряний прошарок, що зменшує нагрівання даху вулика, а також приглушує удари по даху вулика (наприклад, коли падають плоди з дерев, якщо вулик у саду), які практично не турбують бджіл (див. схему).

Внутрішню поверхню даху фарбуємо в коричневий колір, що дає можливість позначити на ній (крайдою), наприклад, дату і результат огляду сім'ї.

Стельовий отвір треба захистити сіткою з вічками 0,7x0,7 мм, щоб за необхідності бджолам було легше прополісувати надлишкову площину вентиляційної сітки. Такою ж сіткою закриваємо й отвори у піддашнику. Відтак вулик готовий (на фото він уже заселений бджолами).

Спочатку потреба в магазинах не виникає, доки сім'ї не наберуть сили і не займуть достатній об'єм вулика. Щоб магазини даремно не "простоювали", можна зробити з них ще один вулик (якщо додатково виготовити дно, піддашник і дах).



Фото 20. Цей вулик — з двома магазинами, із встановленою стельовою годівницею та з прозорою кришкою для спостереження за поведінкою бджіл. Розміри корпуса і надставок вимірюються стандартним способом, залежно від того, на скільки рамок ви хочете зробити вулик. Я, наприклад, робив на 20 рамок.

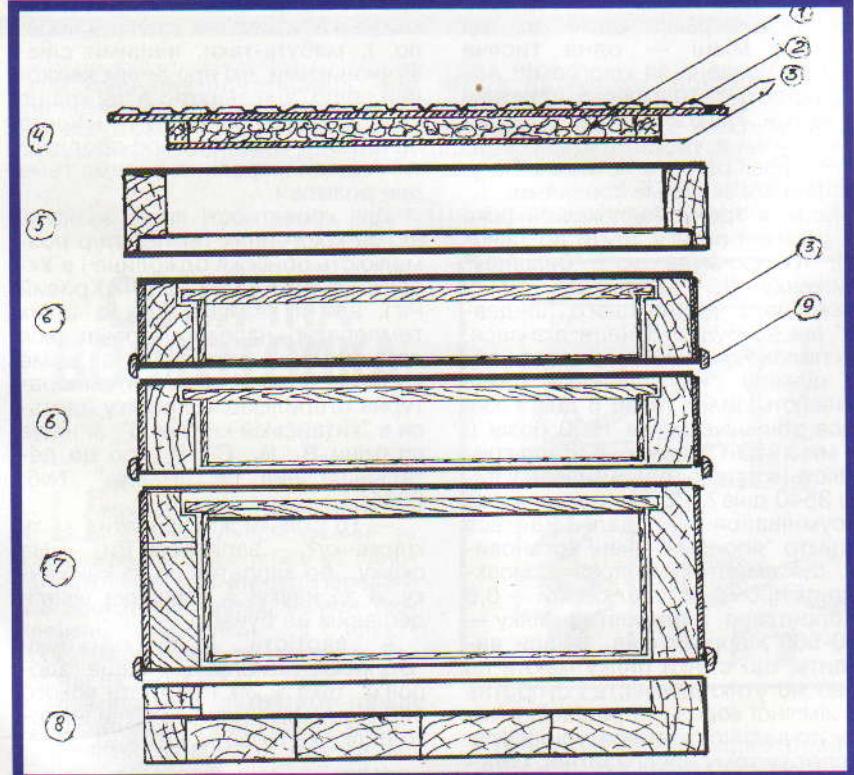


Схема:

- 1 – пінопласт;
- 2 – гофрована жесть
- 3 – листки ДВП;
- 4 – дах;
- 5 – піддашник;
- 6 – магазинні надставки;
- 7 – корпус;
- 8 – дно;
- 9 – рейка.

Виходячи з економічних розрахунків пасіки, найрентабельнішим вважається вулик на 24 рамки, алі, на мій погляд, він важкий.

Якщо збираєтесь кочувати, то краще змайструвати вулик на 16-18 рамок.

Магазинні рамки відбудовуються в гніздовому корпусі в трохи зміненій будівельній рамці. Нижню її частину роблять — як звичайно, а верхню (бокові планки і плечики) — з тонкої листової бляхи, з таким розрахунком, щоб у неї входила магазинна рамка. Починаючи з весни і до головного медозбору можна відбудувати 1-1,5 магазина рамок і надалі, якщо рамки не будуть потрібні, то їх можна використати за прямим призначенням — для заготівлі чистого воску, зрізуєши кожних 3-4 дні відтягнуту вошину з верхньої частини рамки.

Конструкція цього вулика дає можливість із незначними доробками магазинної надставки відбудовувати рамки з вошеною багатокорпусного вулика, що актуально для тих, хто переходить на утримування сімей у багатокорпусних вуликах. До того ж, не особливо складно зробити і перевідні корпуси для переведення бджіл на рамку альпійського вулика або Роже-Делона, який здобуває все більше прихильників. Основною проблемою в їх освоенні якраз і є неспівпадання стандартів рамок.

Конструкція вулика "Карпати" виявилася настільки простою, практичною і зручною в користуванні, що надійшла пропозиція зробити за цією ж технологією "Українку", але з магазинними надставками не на 1/2 рамки, а на 1/3 висоти рамки, тобто три магазини мають дорівнювати одній гніздовій рамці, що буде збільшувати об'єм гнізда більш "плавно".

В.П. ГОНЧАРУК,
с. П'ятигори,
Тетіївський р-н,
Київська обл.